

W150 36V 500W Schraubkranz

Nennspannung:	36V	Einbaubreite:	135mm	Hallsensoren:	Ja
Nennleistung:	500W	Einbaulage:	Hinterrad	Geschw.-sensor:	Intern, 1 Magnet
Geschwindigkeit:	35km/h	Kabelführung:	Achse Mittig Rechts	Farbe:	Silber o. Schwarz
Wirkungsgrad:	78%	Drehmoment:	~ 46Nm@19A	Bremsen:	Felge u. Scheibe
Übersetzung:	1:5,8	Material:	Aluminium	Geräuschpegel:	< 54 dB
Gewicht:	3,5kg	Speichenlöcher:	36x12G	Wasserdicht:	IP65
Schraubkranz:	1-9S	Stecker:	9-Pin (M) Julet	Achse:	M12

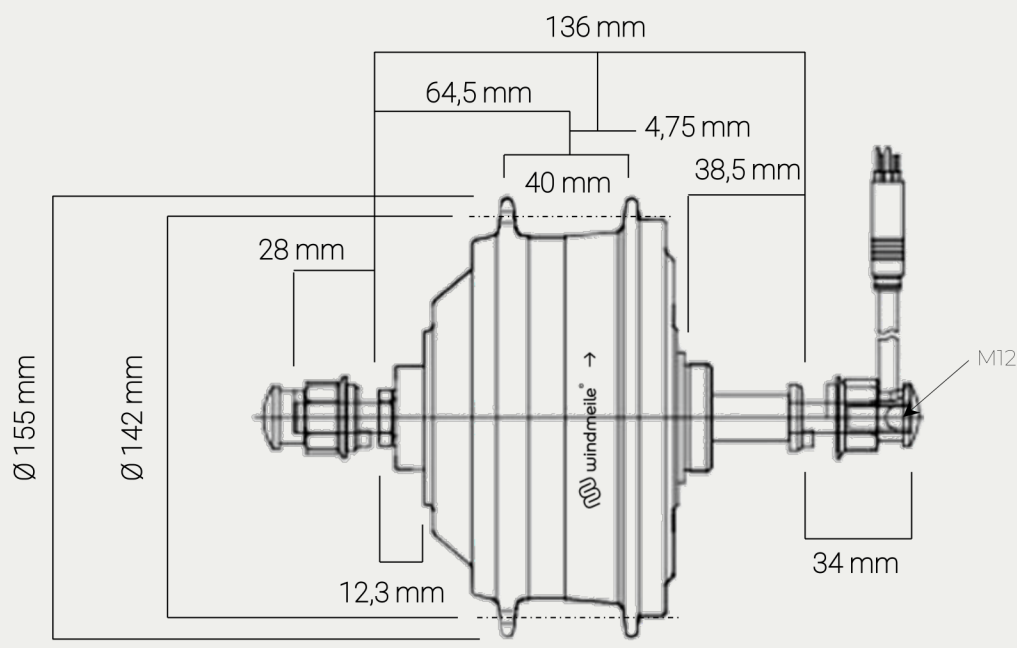


Abb. ähnlich

